玉环市政府采购

**招标文件**

**JY-20190802**

采购项目：玉环市龙溪初级中学食堂设备采购项目（重新）

采购人：玉环市龙溪初级中学

浙江建友工程咨询有限公司

2019年8月

**目 录**

1. **公开招标采购公告**
2. **投标人须知**
3. **评标办法及评分标准**
4. **公开招标需求**
5. **政府采购合同主要条款指引**
6. **投标文件格式附件**

**第一章 公开招标采购公告**

根据《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）等有关法律法规规定，受玉环市龙溪初级中学的委托，现就玉环市龙溪初级中学食堂设备采购项目（重新）进行公开招标采购，欢迎国内合格的供应商前来投标。

**一、招标项目编号：JY**-20190802

**二、采购组织类型：**分散采购委托代理

**三、采购方式：**公开招标

**四、招标项目概况（内容、用途、数量、简要技术要求等）**：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标项内容 | 数量 | 单位 | 最高限价（万元） | 简要技术要求、用途 | 备注 |
| 1 | 厨房设备 | 1 | 项 | 75 | 详见采购文件 | / |

1. **合格供应商的资格条件：**

（一）符合政府采购法第二十二条：

1.具有独立承担民事责任的能力；2.具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；3.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；4.有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；5.参加政府采购活动前三年，在经营活动中没有重大违法记录；6.法律、行政法规规定的其他条件；

（二）符合浙财采监【2013】24号《关于规范政府采购供应商资格设定及资格审查的通知》第六条规定,且未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

(三) 投标人具有工业和商用电热食品加工设备生产许可证、消毒产品生产企业卫生许可证及燃气燃烧器具安装维修资质证书。

（四）本项目不接受联合体投标。

**六、投标报名时间及地点等：**

1. 报名时间：2019年 08月12日—2019年 08 月19 日

上午：8：30-11：30，下午：14：00-17：00，逾期不再受理

2. 报名地点：玉环市榴岛大道机电公司1单元402室 浙江建友工程咨询有限公司

**七、供应商在报名时应提交的材料：**

（1）企业法人营业执照副本（复印件加盖公章）；

（2）法人授权委托书（如法定代表人本人前来报名则不需要）；

（3）投标供应商报名表；(见附件)

（4）供应商特定条件的有效资质证书复印件（复印件加盖公章）。

以上证件、证书、资料均需提供复印件并加盖单位公章，所提供的资料字迹清晰并整理后装订成册。资料齐全者方可报名。

**八、投标地点与截止时间**：玉环市公共资源交易中心二楼开标室（二），2019年09 月 03日09时30分。

**九、开标地点与时间：**玉环市公共资源交易中心二楼开标室（二），2019年09月03 日09时30分。

**十、其他事项：**

供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或采购代理机构提出质疑。

**十一、联系方式：**

采购人名称：玉环市龙溪初级中学

联系人：奚老师

联系电话：0576-89927502

地点: 玉环市龙溪镇灵溪南路128号

采购代理机构名称：浙江建友工程咨询有限公司

联系人： 林先生

联系电话：0576-81715809

地点：玉环市榴岛大道机电公司1单元402室

采购监管部门：玉环市财政局采购监管科

联系人：谢女士

联系电话：0576-87250185

1. **投标人须知**

**前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 内 容 |
| 1 | 供应商特定资格要求 | 符合招标公告资格要求的供应商 |
| 2 | 答疑会或现场踏勘 | / |
| 3 | 投标文件包装要求 | 投标文件中的报价文件必须与其他文件分开各自密封包装。  资格及技术文件正本壹份、副本肆份，报价文件正本壹份、副本肆份。 |
| 4 | 投标有效期 | 投标有效期为开标后90天，投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。 |
| 5 | 投标文件递交 | 截止时间：北京时间2019年 09月 03 日9 :30  递交地点：玉环市公共资源交易中心二楼开标室（二）  逾期送达的投标文件恕不接受 |
| 6 | 开标时间及地点 | 时间：北京时间2019年09月 03 日9 :30  地点：玉环市公共资源交易中心二楼开标室（二） |
| 7 | 实质性条款 | 带“▲”的条款是实质性条款，投标文件须作出实质性响应，  否则作无效投标处理。 |
| 8 | 解释权 | 本招标文件解释权属于采购人和采购代理机构 |
| **9** | 履约担保金 | 中标价的5%，在签订合同之前打入指定账户 |
| **10** | 需要补充的其他内容 | |
| (1) | 投标报价及费用 | 1、本项目投标须以人民币报价。  2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。  3、本项目代理服务费按人民币壹万贰仟元整向中标供应商收取招标服务费（含专家费）。 |

**=**

**一 、总 则**

**（一） 适用范围**

本招标文件适用于本次项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履约、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

**（二）定义**

### 1、“采购组织机构”指采购人委托组织招标的集中采购机构/采购代理机构。

2、采购人：是指委托集中采购机构/采购代理机构采购本次项目的国家机关、事业单位和团体组织。

3、投标人：是指向采购组织机构提交投标文件的单位或个人。

4、货物：是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

5、服务：是指除货物和工程以外的政府采购对象，包括各类专业服务、信息网络开发服务、金融保险服务、运输服务，以及维修与维护服务等。

6、“书面形式”包括信函、传真等。

7、“▲”系指实质性要求条款。

**（三）投标报价及费用**

1、本项目投标须以人民币报价。

2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

3、本项目代理服务费按人民币壹万贰仟元整向中标供应商收取招标服务费（含专家费）。

**（四）特别说明**

1、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（指本法人或控股公司正式员工）。

2、投标供应商所投产品除招标文件中明确规定要求“提供官网截图或相应检测报告的证明材料”以外，所有技术参数描述均以投标文件为准。投标供应商对所投产品技术参数的真实性承担法律责任。项目招标结束后、质疑期限内，如有质疑供应商认为中标供应商所投产品、投标文件技术参数与招标需求存在重大偏离、错误、甚至造假的情况，应提供具体有效的证明材料。

3、投标人在投标活动中提供任何虚假材料,其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的,根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第一项之规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

### 4、投标人不得相互串通投标报价，不得妨碍其他投标人的公平竞争，不得损害采购人或其他投标人的合法权益，投标人不得以向采购人、评标委员会成员行贿或者采取其他不正当手段谋取中标。

### 5、为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

### 6、投标文件格式中的表格式样可以根据项目差别做适当调整,但应当保持表格样式基本形态不变。

### 7、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

### 8、本项目不允许分包。

**二、招标文件**

（一）招标文件由招标文件总目录所列内容组成。

（二）招标文件的澄清或修改

1、采购组织机构可视采购具体情况对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购组织机构应当在投标截止时间至少15日前，在原公告发布媒体上发布澄清公告，澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分；不足15日的，采购人或者采购组织机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

2、投标人在规定的时间内未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，将视其为无异议。对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

**三、投标文件**

**（一）投标文件的组成**

投标人接到招标文件后，按照采购组织机构的要求提供：资格证明文件、商务与技术文件和报价文件。特别提示：如有要求提供资料原件的，原件另行包装，并与投标文件一起提交，投标截止时间后所有原件不予接收。资料原件也可以用与原件相符的公证原件替代。

**1、资格证明文件的组成：**

1. 投标声明书；
2. 授权委托书（法定代表人亲自办理投标事宜的，则无需提交)；
3. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；
4. 财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；
5. 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(根据项目性质提供)；
6. 提供采购公告中符合供应商特定条件的有效资质证书复印件（投标供应商特定条件中有要求的必须提供），以及需要说明的其他资料；

**2、商务与技术文件的组成：**

（1）投标人情况介绍（人员与技术力量、企业规模、经营业绩等）。

（2）投标方案描述：

A.项目需求的理解与分析(投标人对项目现状及需求的理解情况，对项目现状和需求描述的全面性、准确性、针对性，项目功能设计完备、对系统各组成部分等功能进行准确的分析，对项目重点、难点的把握，解决方案及合理化建议)。

B.项目组织实施方案（包括项目工期、确保项目供货的措施或方案、项目实施进度安排、项目实施人员及项目负责人的资质、类似经验及社保证明等）。

C.安装、调试及验收方案（包括项目验收标准和验收方法等）和措施；

（3）投标产品描述及相关资料：

A.设备配置清单（均不含报价）。

B.产品品牌及型号、技术参数指标、性能特点、图片资料以及所遵循的技术规范、产品质保期、出厂标准、产品质量相关检测报告等内容。

C.商务及技术响应表。

D.投标产品中有节能产品的，应列明投标产品中有列入最新一期财政部、发展改革委公布的“节能产品政府采购清单”明细（提供所投产品在清单中所处的页码、截图，并以明显标识标注）；投标产品中有环保产品的，应列明投标产品中有列入最新一期财政部、环境保护部公布的“环境标志产品政府采购清单”明细（提供所投产品在清单中所处的页码、截图，并以明显标识标注）。

特别提示：节能和环境标志产品最新一期政府采购清单，可在“中国政府采购网”中查看

（4）投标人通过的质量管理和质量保证体系、环保体系、自主创新相关证书、软件著作权证等等与本项目相关的认证证书或文件；

（5）近三年来类似项目的成功案例（投标人类似项目实施情况一览表、合同复印件及其相应的发票、用户验收报告等；

（6）投标人认为需要提供的其他资料（包括可能影响投标人商务与技术文件评分的各类证明材料）。

（7）售后服务描述及承诺：

A.距采购人最近的服务网点详细介绍（包括地理位置、资质资格、技术力量、工作业绩、服务内容及联系电话等）。

B.针对本项目的售后服务措施及承诺（售后技术服务方案、人员配备、故障响应时间、技术培训方案等）。

**3、报价文件的组成**

（1）报价文件由开标一览表、报价明细表、小微企业等声明函、产品适用政府采购政策情况表，以及投标人认为其他需要说明的内容组成。

（2）此报价为投标人一次性报出唯一的最终价格，包含其它一切所要涉及到的费用，有选择的报价将被拒绝。

（3）投标报价是包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用，全部费用已包含在开标一览表的投标总报价中。

（4）政府采购优惠政策相关资料、产品适用政府采购政策情况表（如有）。

（5）相关报价单需打印或用不退色的墨水填写， 投标报价单不得涂改和增删，如有错漏必须修改，修改处须由同一签署人签字或盖章。由于字迹模糊或表达不清引起的后果由投标人负责。

（6）投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

1. **投标文件的制作、封装及递交要求**

**1、投标文件的制作要求**

（1）投标人应按照投标文件组成内容及项目招标需求制作投标文件，不按招标文件要求制作投标文件的将视情处理（拒收、扣分等），由此产生的责任由投标人自行承担。

（2）投标人应对所提供的全部资料的真实性承担法律责任，投标文件内容中有要求盖章或签字的地方，必须加盖投标人的公章以及法定代表人或全权代表盖章或签字。

（3）投标文件以及投标人与采购组织机构就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签字、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

（4）投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元）。

（5）若投标人不按招标文件的要求提供资格审查材料，其风险由投标人自行承担。

（6）与本次投标无关的内容请不要制作在内，确保投标文件有针对性、简洁明了，同时节约纸张；投标文件建议以A4纸大小双面打印并装订。

**2、投标文件的封装要求**

（1）投标文件份数：资格及技术文件和报价文件必须分别编制并分开单独装订成册：资格及技术共伍份（壹正本 肆副本，封装成一袋），报价文件共伍份（壹正本 肆副本，封装成一袋）。投标文件的正本封面必须注明“正本”字样，副本可以采用正本的复印件。除报价文件外其余一律不准出现数字报价。如有不同标段，请按标段号分别装订，密封要求同上。

（2）所有投标资料按投标文件的组成所列内容及顺序装订成册，并逐页连续标注页码。因投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的责任由投标人自行承担。

（3）请在密封袋的封口处应有投标单位公章或投标全权代表签字。封皮上写明项目编号、标段、招标项目名称、投标人名称，并注明“投标文件名称（资格证明文件、商务与技术文件和报价文件）”、“开标时启封”字样，未按上述要求密封及加写标记，采购组织机构对投标文件的误投和提前启封不负责任。

（4）项目如分标段，各标段投标文件必须分开编制，并按上述份数要求单独密封包装。

（5）因密封不严、标记不明而造成失密、拒收、过早启封等情况，采购组织机构概不负责。

3、投标文件的递交要求

（1）投标文件必须在规定时间前派人送达指定的投标地点。投标文件在截止时间后提交，采购组织机构将拒绝接收。

（2）如有特殊情况，采购组织机构延长截止时间和开标时间，采购组织机构和投标人的权利和义务将受到新的截止时间和开标时间的约束。

4、投标文件的补充、修改和撤回。

（1）投标人如需对上交的投标文件进行补充、修改或撤回的，必须在投标

截止时间以前将书面的修改文件或撤消通知送达采购组织机构。

（2）投标修改文件必须密封，在密封袋上写明项目编号、标段、招标项目名称、投标人名称、并注明“修改文件”、“开标时启封”字样，其作为投标文件的组成部份。

**（三）投标文件的有效期**

1. 自投标截止日起90天投标文件应保持有效。有效期不足的投标文件将被拒绝。
2. 在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长投标文件的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3.投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金被没收。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件。

4.中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕均应保持有效。

**四、开标**

（一）开标事项

采购组织机构在“招标公告”规定的时间和地点公开开标，投标人的法定代表人或其授权代表应参加开标会并签到。投标人的法定代表人或其授权代表未按时签到的，视同放弃开标监督权利、认可开标结果。采购组织机构工作人员接收投标文件并登记，并由供应商代表对递交记录情况进行签字确认。评标委员会成员不得参加开标活动。（本次招标采用先评审商务资格和技术服务方案，后公开并评审商务报价的办法实施）。

（二） 开标程序：

1、开标会由招标项目负责人主持，主持人宣布开标会议开始；

2、主持人介绍参加开标会的人员名单；

3、主持人宣布评标期间的有关事项，告知应当回避的情形,提请有关人员回避；

4、投标人或其当场推荐的代表，检查投标文件密封的完整性；

5、按投标文件递交的先后顺序当场拆封资格及技术文件后，进入资格审查及符合性审查环节；

6、完成综合比较与评价后，由主持人按投标文件的先后顺序当场拆封报价文件，并现场宣读《开标一览表》中的投标报价，以及采购组织机构认为有必要宣读的其他内容；

7、采购组织机构做开标记录, 投标人代表对开标记录进行当场校核及勘误，并签字确认。同时由记录人、监督人当场签字确认。投标人代表未到场签字确认或者拒绝签字确认的，不影响评标过程；

8、在完成评标后，宣布评标结果，开标会议结束。

**五、评标**

**（一）组建评标委员会**

本项目评标委员会由政府采购评审专家和采购单位评审代表组成。

**（二）评标程序**

**1、资格审查**

公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购组织机构应当依法对投标人的资格进行审查，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

**2、符合性审查**

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，对审查发现无效的进行必要的询标，结束后公布无效投标的投标人名单、投标无效的原因。

**3、综合比较与评价**

（1）对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

（2）评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标时，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

**4、得分确认及评审报告编写**

（1）评标委员会对报价文件进行复核，对于系统计算出的价格分及总得分进行确认；

（2）评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

（3）评标委员会按评标原则及得分情况编写评审报告。

**5、评价**

采购组织机构对评标委员会评审专家进行评价。

**（三）澄清问题的形式**

投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代理人或其授权的代表签字，并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**（四）错误修正**

投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

　　1、投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

　　2、大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

　　3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

　　4、总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

　　同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

**（五）投标人存在下列情况之一的，投标无效**

1、资格证明文件或商务与技术文件跟报价文件出现混装或在资格证明文件或商务与技术文件中出现投标报价的，或者报价文件中报价的货物跟商务与技术文件中的投标货物出现重大偏差的；

　　2、不具备招标文件中规定的资格要求的。

　 3、投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。

4、投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

5、评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

6、报价超过招标文件中规定的预算金额/最高限价。

7、主要性能参数指标负偏离项（含）5以上的。

8、投标参数未如实填写，完全复制粘贴招标参数的。

9、投标文件提供虚假材料的。

10、不符合中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第三十七条情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效，并移送采购监管部门：

　 （1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

　 （2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

　 （3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

　 （4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

　 （5）不同投标人的投标文件相互混装；

　 （6）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

11、不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的（招标文件中打“▲”内容及被拒绝的条款）。

**（六）有下列情况之一的，本次招标作为废标处理**

1、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

2、评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的；

3、因重大变故，采购任务取消的；

4、法律、法规和招标文件规定的其他导致评标结果无效的。

**（七）评标原则和评标办法**

1、评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评标办法。具体评标内容及评分标准等详见《第三章：评标方法及评分标准》。

**（八）评标过程的监控**

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，政府采购监管部门视情进行现场监督，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

**六、定标**

1、确定中标供应商。评标委员会根据采购单位的《授权意见确认书》，推荐中标候选人或确定中标人。其中推荐中标候选人的，采购组织机构在评审结束后2个工作日内将评标报告送采购人，采购人自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标人。

2、发布中标结果公告。采购组织机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的媒体及相关网站上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。

3、发出中标通知书。采购组织机构在发布中标结果的同时，向中标人发出中标通知书。

**七、合同签订及公告**

**（一）签订合同**

1、采购人应当自中标通知书发出之日起10个工作日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

2、采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

3、中标供应商无故拖延、拒签合同的,取消中标资格。

4、中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。同时，拒绝与采购人签订合同的供应商，由同级财政部门依法作出处理。

5、询问或者质疑事项可能影响中标结果的，采购人应当暂停签订合同，已经签订合同的，应当中止履行合同（中标结果的质疑期为中标结果公告期限届满之日起七个工作日）。

**（二）合同公告及备案**

1、采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，在省级以上财政部门指定的政府采购信息发布媒体及相关网站上公告。

2、采购人应当自政府采购合同签订之日起7个工作日内，将政府采购合同副本报同级人民政府财政部门备案以及采购组织机构存档。

1. **评标办法及评分标准**

一、采购组织机构将组织评标委员会，对投标人提供的投标文件进行综合评审。

二、本次招标项目的评标方法为综合评分法，总计100分。评标标准按以下6项内容及分值进行评审。

（一）资信及技术文件中的客观分由评标委员会讨论后统一打分；其余在规定的分值内单独评定打分。

（二）各投标人资信及技术文件得分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总后的算术平均分计算，计算公式为：

资信及技术文件得分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数。

（三）投标报价得分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其报价得满分。其他投标人的投标报价得分按下列公式计算：

投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30%×100 。

（四）政府采购政策及优惠：（1）关于小型、微型企业（简称小微企业）投标：小微企业投标是指符合《中小企业划型标准规定》的投标人，通过投标提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他小微企业制造的货物。本项所指货物不包括使用大、中型企业注册商标的货物。小微企业投标应提供《小微企业声明函》、国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖单位公章）等相关证明材料（评标委员会据此进行核查）、《产品适用政府采购政策情况表》（见附件），如投标人提供其他小微企业制造的货物，应同时提供制造商的《小微企业声明函（制造商）》和国家企业信用信息公示系统——小微企业名录”页面查询结果（查询时间为投标前一周内，并加盖单位公章）等相关证明材料（评标委员会据此进行核查）；（2）监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件和《产品适用政府采购政策情况表》（见附件），视同小型、微型企业，享受小微企业政府采购优惠政策；（3）残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件）和《产品适用政府采购政策情况表》（见附件），视同小型、微型企业，享受小微企业政府采购优惠政策。

具体优惠：对于小型微型企业产品的价格给予6%的扣除，用扣除后的价格计算评标基准价和投标报价。同一投标人（包括联合体），小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。

注：得分以系统计算为准，保留2位小数。

三、在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，评标委员会按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的投标人为中标候选人。

四、如综合得分相同，投标报价低者为先；如综合得分且投标报价相同的，货物类采购项目以技术性能得分较高者为先，服务类采购项目以实力信誉及业绩得分较高者为先。

五、提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家供应商认定：（1）采用最低评标价法的采购项目，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由评标委员会集体确定一个投标人参加评标，其他投标无效。（2）使用综合评分法的采购项目，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由评标委员会集体推荐一个投标人作为中标候选人，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

六、本次评分具体分值细化条款如下表：

**附表1 资信及技术打分标准表(70分)**

| **序号** | **评审内容** | **评分标准** | **分值** |
| --- | --- | --- | --- |
| 一 | 技术 |  |  |
| 1 | 产品的技术条款偏离 | （1）满足招标货物的所有功能（4分）：功能项目齐全且明显多于招标需求的，得3-4分；功能项目齐全且与招标需求基本一致的，得1-2分；能满足基本功能要求的但明显低于招标需求的，得0-1分。  （2）满足招标货物的性能及技术指标要求的（6分）：由评标委员会根据投标人提供的资料从投标产品的技术参数、配置、兼容性、实际运行能力等方面打分，每项负偏离扣2分，扣完为止； | 0-10分 |
| 2 | 施工组织方案 | （1）保证质量的技术方案和措施，方案是否严密，措施是否得力进行综合打分（0-2分）。  （2）确保供应货物质量的设施及措施，是否有严密的质量监控措施和先进的质量检测设施进行综合打分（0-2分）。  （3）技术方案的科学性、合理性，对整体方案的评价，方案是否合理、是否严密，解决方案是否合理进行综合打分（0-2分）  （4）安装、调试、验收的方案和措施进行综合打分（0-4分） | 0-10分 |
| 3 | 售后  服务  机构  情况 | （1）售后服务的具体内容和措施：包括投标人质保期承诺、本地综合服务支撑方案（本地化服务承诺）、就近售后服务网点情况、售后技术服务方案、故障响应时间、培训方案等进行综合打分（0～3分）。**（复印件须加盖公章，不符合均不得分）**  （2）售后服务人员配置及管理团队情况：投标人售后服务人员是否具有燃气燃烧器具安装维修证，管理团队是否具有售后服务管理师及投标人是否取得商品售后服务评价体系认证等情况综合打分；团队实力强弱，认证覆盖是否等横向比较后酌情打分（0～3分）。  注：售后服务人员及管理团队人员须为投标人在职员工（提供公司为其连续三个月社保缴纳证明）；**（提供证书原件，证书必须在有效期内, 否则不得分）** | 0-6分 |
| 4 | 投标样品 | 从投标产品的规格、材质、加工工艺、外观、性能等方面进行酌情打分。完全符合采购要求的且工艺精良的得9-6.1分；基本满足但尚有欠缺的得6-3.1分；质量较差且规格参数低于招标需求的得0-3分；  **未提供样品或样品提供不全的不得分。** | 0-9分 |
| 5 | 相关投标设备的生产检验证明文件 | 1.投标单位提供2018年度至今一年内省级及以上检测机构出具的不锈钢原材料304不锈钢板材的检测报告（报告符合GB 4806.9-2016《食品安全国家标准 不锈钢制品》、GB/T 3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》、GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验》，盐雾试验48小时标准检测，每提供一份得1分，最多得4分；  2.投标单位是否提供2018年1月1日以来省级及以上质检部门出具的不锈钢排烟罩、风管检测报告，检测(C、Si、Mn、P、S、Cr、Ni)七大元素必须符合GB/T 3280-2015标准要求，每提供一份得2分，最多得4分；  3.投标企业提供2018年度至今一年内省级及以上检测机构出具的不锈钢厨房设备（洗涮台、操作台、贮藏柜、调料柜(车)、餐车、存放架、吊柜）的产品检测报告，每提供一类得0.5分，最高得3分；**（须提供检测报告原件，无不得分）。**  **注：标书中提供检测报告复印件，检测报告须在有效期内，否则相应项不得分。** | 0-11分 |
| 6 | 电磁双眼大锅灶符合程度等情况 | 根据投标单位所提供资料由专家与采购清单参数酌情横向比较打分（3-0分）**（需提供原件，如是复印件须加盖制造商公章及授权，不符合均不得分）** | 0-3分 |
| 7 | 洗碗机符合程度等情况 | 根据投标单位所提供资料由专家与采购清单参数酌情横向比较打分（4-0分）**（需提供原件，如是复印件须加盖制造商公章及授权，不符合均不得分）** | 0-4分 |
| 二 | 资信 |  |  |
| 8 | 企业资质、实力 | （1）投标人具有ISO9001质量认证证书得1分。  投标人具ISO14001环境认证证书得1分。  投标人具ISO18001职业健康认证证书得1分。（证书复印件加盖公章，证书必须在有效期内, 否则不得分）  （2）投标企业取得《中国环境标志(Ⅱ型)产品认证证书》的，每涵盖一个产品类型得1分，最多得3分（证书复印件加盖公章，提供网站查询结果截图，证书必须在有效期内, 否则不得分）；  （3）投标企业取得国家环保部门颁发的 《中国环境保护产品认证证书》，每提供一个产品大类得2分，最多得4分（证书复印件加盖公章，证书必须在有效期内, 否则不得分）  （4）投标企业产品“蒸饭(菜)箱(柜/车)”、“商用燃气灶具”“保温售饭(菜)台(柜/车)”“不锈钢厨房调理设备”“消毒柜系列”等产品大类取得中国质量认证中心颁发的《食品接触产品安全认证证书》认证的，每提供一个产品大类得1分，最高得5分；（证书须复印件加盖公章，提供网站查询结果截图，证书必须在有效期内, 否则不得分）  备注：以上证书还须提供厂家相关证件复印件加盖公章，否则不得分。 | 0-15分 |
| 9 | 企业业绩 | 投标人2016年1月1日以来至今完成同类同等规模项目业绩，每提供一份得1分。最高得2分**（每份须提供合同、中标通知书及验收报告等复印件，缺一不得分，业绩不重复）。**  **（开标时提供原件，未提供原件或提供不符的均不得分。）** | 0-2分 |

**附表2** **商务评分标准(30分)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **评分因素** | **评分细则** | **分值范围** |
| 评标基准价 | 供应商所投价格中的最低价为评标基准价，价格分得满分。 | 30分 |
| 报价得分 | 投标报价等于评标基准价的得30分。投标报价得分＝（评标基准价/投标总价格）×30%×100） |

**第四章 公开招标需求**

**一、采购内容**

**表1.1 采购一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标项内容 | 数量 | 单位 | 最高限价（元） | 简要技术要求、用途 | 备注 |
| 1 | 厨房设备 | 1 | 项 | 75 | 详见招标文件 | / |

**二、总体要求**

2.1本技术规范要求提出的是最低限度的基本技术要求，并未对所有技术细节作出规定，投标人应提供符合本技术要求和国家标准、行业标准等其他认可的标准的优质产品。

2.2 投标人提供的产品应标明所执行的质量标准，若同一标准已颁发新标准，则按最新标准执行。若同一产品同时有几个标准（国际标准、国家标准、行业标准、企业标准等），则按最高层次的标准执行。

2.3投标人产品与本技术要求不一致时，投标人应在报价文件中予以说明，并由评标委员会评定投标人产品能否达到要求。如投标人没有在报价文件中提出说明或异议，则视为投标人提供的产品完全按照本采购文件要求。

2.4投标人须按国家有关规定及标准完成本次采购产品的供货、运输、装卸、就位、安装、调试、技术培训、检验、通过有关部门验收、维保期服务、产品终身维修等各项工作，并保证报价产品使用的安全性能与检测结果的可靠性。如成交，中标人及制造商对成交产品使用的安全性能与可靠性负全部责任。中标人须随产品提供使用说明书与维保卡。投标人提供相关数据与说明，报价文件须对下列要求作出实质性回应。

**三、产品清单及具体技术规格**

产品清单及具体技术规格详见表2.1。招标文件中所列的品牌型号（如有）仅为参考，是为了对拟投标的设备、材料的技术指标和功能要求更好的说明，欢迎其他能满足本项目技术需求且性能与所明确品牌相当的产品参加。

**表2.1产品清单及具体技术规格**

| **项目** | **设备名称及技术参数** | **数量** | **推荐图片** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 一层厨房 |  |  |
|  | 更衣室 |  |  |
| 1A01 | 挂式洗手星盆  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。水斗δ=1.0mm，配优质落水器及拦渣篮。  规格：410×410×(200+100) | 2 | 洗手池 |
| 1A01a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 2 | 1561172844(1) |
|  | 工具间 |  |  |
| 1A02 | 拖把池连沥干架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。水斗δ=1.0mm，脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚），横通φ25×0.8mm，配优质落水器及拦渣篮，配挂钩。  规格：1200×500×1800 | 1 |  |
|  | 主食库 |  |  |
| 1A03 | 米面架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，δ=1.0mm。38×38不锈钢方管制作，配防滑皮腿。  规格：1200W×500D×250H | 5 | 低搁架 副本 |
|  | 四层平板货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm复边折弯成型，下衬加宽加强，通脚采用φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H 4 1500 6000 | 2 | 四层板架-1 |
| 1A04 | 平板车  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，δ=1.2mm。推柄采用模压一次成型，圆滑不伤手，配4寸承重静音脚轮，其中两只带刹车掣。  规格：900×600×900 | 2 | 1561174299(1) |
|  | 副食库 |  |  |
| 1A05 | 四层平板货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm复边折弯成型，下衬加宽加强，通脚采用φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四层板架-1 |
| 1A03 | 米面架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，δ=1.0mm。38×38不锈钢方管制作，配防滑皮腿。  规格：1200W×500D×250H | 2 | 低搁架 副本 |
|  | 粗加工 |  |  |
| 1B01 | 风幕机  推荐品牌：风灵；亚太；绿岛风  功率：220V/0.15KW  说明：开门约1500mm，以设计图和实际测量为准。 | 1 | 风幕机 |
| 1B02 | 灭蚊蝇灯连不锈钢架  推荐品牌：凌峰；亨德利；海克  推荐型号：IK281  电量：40W/1PH/220V； | 3 | SK30W三科灭蝇灯 |
| 1B04 | 大单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1000W×700D×(800+150)H | 6 | 单星盆台08-1 |
| 1B04a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 6 | 1561172390(1) |
| 1B05 | 全自动电热开水器连底座  推荐品牌：腾飞、骏诺、吉之美  型号：PK-12H+12B、DF-120+12S、GM-GB-100S  容量：90L  供水量：120L/h  功率：12KW/380V  规格：560×595×1600、540×595×1880、1032×822×1570 | 1 | 开水器连座架 |
| 1B06 | 双层平板工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm高密度板减噪）。C层板采用δ=0.8mm不锈钢板复边成型。加强筋δ=1.0mm，横档25×38×1.0mm, 脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1800W×800D×800H | 2 | 1561173124(1) |
| 1B07 | 四层格栅货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，骨架δ=1.2mm，￠38圆管，栅板δ=0.8mm复边成条状，脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四层货架-1 |
|  | 精加工 |  |  |
| 1C01 | 灭蚊蝇灯连不锈钢架  推荐品牌：凌峰；亨德利；海克  推荐型号：IK281  电量：40W/1PH/220V； | 1 | SK30W三科灭蝇灯 |
| 1C02 | 四层格栅货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，骨架δ=1.2mm，￠38圆管，栅板δ=0.8mm复边成条状，脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四层货架-1 |
| 1C03 | 刀具砧板、剪刀、毛巾等消毒柜  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢管制作，Φ38mm骨架δ=1.2mm，面板国标δ=1.2mm；配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢38\*38方管腿及可调节重力子弹金属芯脚。可防10个砧板，20把刀具。  电量：350W/2PH/220V；  规格：1200×600×1800 | 1台 | f663ed6ea95cb4100934478720ec513 |
| 1C04 | 双层平板工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm高密度板减噪）。C层板采用δ=0.8mm不锈钢板复边成型。加强筋δ=1.0mm，横档25×38×1.0mm, 脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1800W×800D×800H | 4 | 1561173124(1) |
| 1C05 | 大单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1000W×700D×(800+150)H | 1 | 单星盆台08-1 |
| 1C05a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 1 | 1561172390(1) |
| 1C06 | 四门双温冰箱  推荐品牌：凯普顿、美厨、海格力斯  型号：QZ1.0A4、CRF-900D4N2、HL1.0UR4DF  电压：220V  说明：设备内外壳均采用304不锈钢板制作，优质压缩机，全铜管蒸发器。  规格：1220×760×1950、1220×750×1960、1220×760×1980 | 2 | CRR_16D4F |
|  | 烹饪间 |  |  |
| 1D01 | 灭蚊蝇灯连不锈钢架  推荐品牌：凌峰；亨德利；海克  推荐型号：IK281  电量：40W/1PH/220V； | 1 | SK30W三科灭蝇灯 |
| 1D02 | 四层格栅货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，骨架δ=1.2mm，￠38圆管，栅板δ=0.8mm复边成条状，脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四层货架-1 |
| 1D03 | 大双星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1800W×700D×(800+150)H | 1 | 双星盆台12-1 |
| 1D03a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 2 | 1561172390(1) |
| 1D04 | 双层平板工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm高密度板减噪）。C层板采用δ=0.8mm不锈钢板复边成型。加强筋δ=1.0mm，横档25×38×1.0mm, 脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1800W×800D×800H | 3 | 1561173124(1) |
| 1D05 | 调料平台（带盖）  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm；配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：500W×1100D×(800+400)H | 2 | 调料台01 |
| 1D07 | 电磁双眼大锅灶  推荐品牌：沁鑫、伊立浦、美的；  尺寸：2000×1100×（800+400）  功率：2×20kW/380V  说明：  1、机芯采用分层次散热结构，后背风机采用防水变频风机（风机可泡水里正常工作，风机可根据实际温度的高低自行变换转速）。机芯外壳全密封设计，高标准防水防尘，使用寿命更长久。提供国家权威部门出具的IP66防护等级检验报告及机芯关键部件电容通过“试验温度960℃ 施加时间：30s实测结果铺底层不起燃”的合格检验报告，提供报告复印件盖公章佐证；   1. 具有全中文显示故障代码功能，档位对应功率显示。让操作更加直观； 2. 具有仿真模拟真火功能，高精度模拟真实火力，方便厨师直观掌握火候大小； 3. 采用数字信号处理器，采用符合GB4208-2008«外壳防护等级（IP代码）标准的IPX7防护等级显示器的合格检测报告，提供省级或省级以上报告复印件盖公章佐证，并提供官网上查询截图；   5、前板配置防误动开关，紧急情况一键切断电源，安全升级更有保障；  6、采用依据GB/T2423.2-2008«电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温»标准在高温试验、耐湿热、控制板连续工作实验都合格的控制板；通过省级或省级以上的产品质量监督检验单位检测合格，提供报告复印件盖公章核查佐证，并提供官网上查询截图；面板采用厚1.2mm 不锈钢板，侧、前、后、靠背均采用厚1.0mm不锈钢板；板材为一次性折弯无焊接，底板采用厚1.0mm 不锈钢板，微晶玻璃为5mm厚  7、、三重立体防辐射外壳屏蔽设计，防止磁场泄露；电磁场辐射“前面≤13%，左侧≤15%，右侧≤15%，背面≤12%，顶部≤9%，底部≤11%”符合EN 62233:2008检验要求，对人体无伤害,在投标文件文件中须提供省级或省级以上检测报告佐证，提供报告复印件盖公章核查佐证；  8、电磁炉食品接触部件锅具/水龙头管道/阀芯/滤网需提供”铅、镉、铬、镍、砷”等有害物质的限值符合食品安全检测要求,提供省级或省级以上检测报告佐证，提供报告复印件盖公章核查佐证。  需提供厂家针对本项目的售后维保责任书 | 2台 | 说明: u=1533408153,4021520434&fm=15&gp=0 |
| 1D08 | 脱排油烟罩（带新风系统）  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，δ=1.2mm   1. 配备独立自带鲜风供应系统，通过使用合理的厨房供气和抽风集成系统，能加强抽油烟效果，改善厨房空气质量，提升员的舒适度，并有可能节约更多的能源； 2、配备风簾式油烟管制系统，通过风簾式油烟管制系统，在更低的抽风量下，更好地排除煮食所产生的热量与油烟； 3、风口配调风阀，能固定风阀位置，风阀不会移位，确保抽排风的稳定性。   规格：7600×1600×550 | 9.88m2 | 抽油烟罩 |
|  | 蒸煮间 |  |  |
| 1E01 | 商用电热蒸饭箱(双门)  推荐品牌：厂制品；  说明：选用304-2B优质不锈钢板制作，内胆板厚δ1.0mm；内部骨架均采用不锈钢型钢焊接，内置B1级阻燃隔热保温板双层保温；不接受发泡型结构产品，配全不锈钢渐进式手轮门铰链。不锈钢发热管，自动浮球进补水，配模压饭盘24只，竖向插盘，配6吋承重静音脚轮，其中两只带刹车掣，  ▲产品取得《食品接触产品安全认证证书》认证证书。  功率：2×12KW/380V  容量：24盘/120KG/次 | 3 | 蒸饭车(双门) |
| 1E02 | 脱排油烟罩（带新风系统）  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，δ=1.2mm   1. 配备独立自带鲜风供应系统，通过使用合理的厨房供气和抽风集成系统，能加强抽油烟效果，改善厨房空气质量，提升员的舒适度，并有可能节约更多的能源； 2、配备风簾式油烟管制系统，通过风簾式油烟管制系统，在更低的抽风量下，更好地排除煮食所产生的热量与油烟； 3、风口配调风阀，能固定风阀位置，风阀不会移位，确保抽排风的稳定性。   规格：5500×1500×550 | 6.6m2 | 抽油烟罩 |
| 1E03 | 双层平板工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm高密度板减噪）。C层板采用δ=0.8mm不锈钢板复边成型。加强筋δ=1.0mm，横档25×38×1.0mm, 脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1800W×800D×800H | 1 | 1561173124(1) |
| 1E04 | 四层格栅货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，栅格复边折弯成条状，围管25×38×1.0mm，脚管φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四层货架-1 |
| 1E05 | 淘米水池  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，斗深350mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1200W×800D×(800+150)H | 1 | 单星盆台08-1 |
| 1E05a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 1 | 1561172390(1) |
|  | 面点间 |  |  |
| 1F01 | 木案面工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面选用云石制作，案板厚60mm，横档采用25×50×1.0mm不锈钢型管,脚50×50×1.2mm（配有可调子弹脚）。  规格：1800W×800D×800H | 1 | 木案面工作台-1 |
| 1F03 | 单星连平台水池  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1200W×700D×(800+150)H | 1 | 星盆台-右单 |
| 1F03a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 2 | 1561172390(1) |
| 1F06 | 双动双速和面机  推荐品牌：恒联；新麦；三麦  推荐型号：HS30A、SM-50、SS-1A  电量：1.1KW380V；  说明：和面量12KG。  规格：770W×430D×810H | 1 | 恒联HS30双动和面机 |
| 1F10 | 不锈钢二层四盘烤箱  推荐品牌：恒联；新麦；三麦  推荐型号：GL-4A、SM-523、SEC-2Y  功率：12.8KW/3PH/380V  规格：1225W×770D×1250H | 1 | 电烘箱 拷贝 |
|  | 二次更衣、水果间 |  |  |
| 1G01 | 挂式洗手星盆  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。水斗δ=1.0mm，配优质落水器及拦渣篮。  规格：410×410×(200+100) | 1 | 洗手池 |
| 1G01a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 1 | 1561172844(1) |
| 1G02 | 单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：600W×600D×(800+150)H | 1 | 单星盆台 拷贝 |
| 1G02a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 1 | 1561172844(1) |
| 1G03 | 四层格栅货架  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，栅格复边折弯成条状，围管25×38×1.0mm，脚管φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）。  规格：1200W×500D×1800H | 1 | 四层货架-1 |
| 1G04 | 工作台柜  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm防潮板减噪）。其他采用δ=0.8mm不锈钢板，加强筋采用δ=1.0mm不锈钢板,单侧单移门，内分两层，重力脚φ50×150×1.2mm。  规格：1800×700×800 | 1台 |  |
| 1G05 | 紫外线消毒灯  推荐品牌：巨光；飞利浦；海克  电量：36W/1PH/220V； | 1 | 消毒灯1 |
|  | 备餐间 |  |  |
| 1H01 | 玻璃门留样冰箱  推荐品牌：凯普顿、松下、海格力斯  型号：SG500C2、CRR-390D2F1-B、H0.45UR1DF  电压：220V  温度范围：2℃~10℃、-2℃~12℃、1℃~+5℃  规格：630×730×1950、610×750×1960、610×760×1980 | 1 | 双门留样冰箱（凯普顿） |
| 1H02 | 单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：700W×700D×(800+150)H | 1 | 单星盆台 拷贝 |
| 1H02a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 1 | 1561172844(1) |
| 1H03 | 工作台柜  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm（下衬12mm防潮板减噪）。其他采用δ=0.8mm不锈钢板，加强筋采用δ=1.0mm不锈钢板,单侧单移门，内分两层，重力脚φ50×150×1.2mm。  规格：1800W×700D×800H | 3 |  |
| 1H04 | 紫外线消毒灯  推荐品牌：巨光；飞利浦；海克  电量：36W/1PH/220V； | 3 | 消毒灯1 |
| 1H05 | 八斗保温台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。加强筋δ=1.0mm，横通25×38×1.0mm；脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）；配3KW/220V电热管、温控器，配1/1×100份数盘8只。  功率：3KW/220V  规格：1800W×1200D×800H | 3 | 十斗保温台 |
|  | 餐厅 |  |  |
| 1J01 | 残菜柜连桶车  品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，侧板、后板δ=1.0mm；配平板推车1辆及加厚不锈钢桶1只；重力脚Φ50\*150不锈钢重力脚。  规格：700W×700D×800H | 2 | 泔水台车 副本 |
| 1J02 | 收盘台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mmφ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿，加强码用1.0mm不锈钢板，配不锈钢可调式子弹脚。  规格：1500W×700D×600H | 2 |  |
| 1J03 | **双层回收车**  推荐品牌：厂制品  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm。深斗型，推柄采用模压一次成型，圆滑不伤手，配承重静音脚轮，其中两只带刹车掣。  规格：900×500×900 | 2 | 双层回收车 |
| 1J04 | 八人不锈钢餐桌**（提供样品）**  推荐品牌：厂制品；  1、所有构件完全按图中所示，桌面采用优质SUS304-2B不锈钢板制作，双圆边处理，光滑不割手。桌面尺寸：2000\*600\*35（mm）。 2、主管立柱都采用SUS304-2B不锈钢型管焊接，规格：50\*50\*1.5mm，桌面及凳面下框架均采用规格50\*50\*1.2mm的优质不锈钢管，桌面高760㎜。凳面采用直径300的ABS塑料。  3、不锈钢管材焊接拼缝处应无明显缝隙，焊接点采用一次成型全新塑料保护盖住（所有焊接用氩弧焊焊接）。  规格：2000×600×760 | 85台 | 说明: timg |
|  | 消洗间 |  |  |
| 1K01 | 风幕机  推荐品牌：风灵；亚太；绿岛风  功率：220V/0.15KW  说明：开门约1500mm，以设计图和实际测量为准。 | 4 | 风幕机 |
| 1K02 | 风幕机  推荐品牌：风灵；亚太；绿岛风  功率：220V/0.12KW  说明：开门约1200mm，以设计图和实际测量为准。 | 2 | 风幕机 |
| 1K03 | 灭蚊蝇灯连不锈钢架  推荐品牌：凌峰；亨德利；海克  推荐型号：IK281  电量：40W/1PH/220V； | 3 | SK30W三科灭蝇灯 |
| 1K05 | 全自动超声波洗碗机  推荐品牌：上超 欧倍力 蓬蔚  1、采用自动传送连续清洗技术（初洗、超声波清洗、漂洗），整段网带定位传送，不采用分段传送，中间不需人工整理餐具，能清洗各种材质和形状的餐具。 超声波洗碗机能迅速乳化油脂，具有超强的清洗去油、去垢除菌功能, 尤其是带凹凸、折边的不锈钢或密胺人工不易洗净，超声波洗碗机均可 360°全方位快速洗净保证就餐人员的健康安全。  2、采用耐高温食品级尼龙拔齿网带，确保餐盘、碗碟等各类餐具不重叠，能完全清洗干净。  3、具有餐具残渣自动分离系统，餐具直接放到传送带上，自动过滤、自动送渣自动送渣及渣水分离到收残箱内，无需人工干涉，节省人力。  4、设备具有双面检测窗口，机器出入出口、上下侧板均可拆卸清洁。喷淋管采用整体不锈钢喷臂，插接连接方式方便拆卸清理，漂洗臂及不锈钢喷嘴方便拆卸保证使用期间的机器维护和保养方便，节约维修服务成本。  5、超声波清洗槽、导轨等采用厚度为2mm的SUS304不锈钢，其余板材厚度为1.2mm的SUS304不锈钢。  6、超声波控制发生器具有自行检测运行状态，自行纠正功能并能显示工作状态。  7、具有全自动超声波清洗专利，自带有消泡装置，确保清洗干净，节能且环保。  8、具有自动回收再利用及水位平衡系统，自动除渣段水箱由自动漂洗段供水并自动调控节省水。具有紧急停车报警装置。  10、通过水位浮球开关控制水位，防加热管干烧。  功率：45KW/380V；  耗水量：250升水/小时；  清洗能力：3000件小餐具/小时  规格：5000×980×1718  需提供厂家针对本项目的售后维保责任书 | 1台 |  |
| 1K07 | 双层回收车  推荐品牌：厂制品  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm。深斗型，推柄采用模压一次成型，圆滑不伤手，配承重静音脚轮，其中两只带刹车掣。  规格：900×500×900 | 2 | 双层回收车 |
| 1K08 | 大单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1000W×700D×(800+150)H | 3 | 单星盆台08-1 |
| 1K08a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 3 | 1561172390(1) |
| 1K09 | 双门光波热风消毒柜  备选品牌：美厨；凯普顿；乐鹰；翔鹰；志厨  参考型号：CXD-760GK  说明：箱体内外胆（包括箱体内壁、后背板、顶板、底板）均选用优质SUS304不锈钢板制作。强力磁吸式双开门，白色耐高温硅胶门封条，一键式智控面板，双门独立控制，配两套LED触摸式控制器，全方位120℃立体循环高温消毒，配置无磁不锈钢消毒筐，全不锈钢重力调节脚。  ▲产品取得《食品接触产品安全认证证书》认证。  电量：4.4KW/220V  规格：1310W×660D×1740H | 2 | MGCZUH7]7S46E8F@2HYJ$7K |
| 1K10 | 四门保洁柜  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制做，层板厚为1.2mm，门外板厚1.0mm，门内复板厚0.6mm，顶板厚0.8mm，配不锈钢可调式子弹脚。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四门储藏柜 拷贝 |
|  | 排烟系统 |  |  |
| 1L01 | 不锈钢风管  推荐品牌：厂制品；  说明：选用201优质不锈钢板制作，δ=1.0mm。五筋加强、阻燃密封处理，配不锈钢法兰，变径、大小口按展开面积1：2计算。  规格：按照现场定制。 | 180m2 | 风管 |
| 1L02 | 中压风机厢  推荐品牌：德粤、速八、七星  说明：箱体采用框架、箱板拼装设计；框架采用国内先进的金属冷弯成形机组一次拉伸而成，箱板为复式板结构，内层为消声材料，进一步降低噪声；风机主要部件叶轮全部采用模具化生产；电机同高温排烟系统隔离分开，确保负机要300℃高温情况下，连续运行60分钟以上。电源线从厨房内控制箱接至设备（抽烟风柜）处预留3米，须由水电施工方完成，控制箱由厨具公司提供；具体详见配电施工图纸。  风量：35000ｍ/h；  电量：15KW/380V。 | 1 | 风柜 |
| 1L03 | 阻尼减震支架  推荐品牌：厂制品；  说明：与风柜配套，200KG阻尼减震器4只。 | 1 | 8 |
| 1L04 | 油烟净化箱(低排无烟排放型)  备选品牌：越德；联合空气；爱优特  参考型号：DY-D5-30K  处理风量：30000ｍ/h；  说明：1:CEP中国环保产品认证证书，ISO9001质量管理体系证书，18001职业健康安全管理体系认证证书，ISO14001环境管理体系认证证书，CE认证证书，电源检测报告（净化器投标品牌提供本品牌的电源检测报告），带有CNAS，MA,iacMRA盖章的EMC电磁兼容报告（含静电放点干扰度，电快速瞬变脉冲群抗扰度，浪涌（冲击）抗扰度）  2:油烟净化设备由外壳，长度400mm的线性圆筒蜂窝电场，数字电源等组成。数字电源外接尺寸：190\*54mm的数码显示屏，显示屏能够反映设备的工作电流和故障代码；数字电源线路板尺寸：230\*160\*100mm，高压包尺寸：200\*150\*120mm。设备具有断路保护功能，并提供检测机构出具的设备检测报告（含长度400mm的线性圆筒蜂窝电场，数字电源外接尺寸：190\*54mm的数码显示屏，断路保护功能，门柱加门把锁结构）。  3：电场门采用门柱加门把锁结构，方便开关。  规格：1560W×1400D×1590H | 1 | 7 |
| 1L05 | 防火阀  推荐品牌：金刚；东盛；东海  说明：熔点150℃  规格：1000W×600D×200H | 1 | 防火阀 |
| 1L06 | 风柜控制箱（与风柜配套）  推荐品牌：德粤、正泰、施耐德  功率：15KW/380V  起动方式：Y/△起动  说明：含相匹配的空开、继电器、过载保护、热保护、缺相保护、按钮启动及指示灯。 | 1 |  |
| 1L07 | 轴流风机含固定支架  推荐品牌：德粤、金鹰、上风  说明：具有高效、防油、防潮、耐高温等特性，采用多翼式铝质叶片，大幅度提升风量、风压，电机采用防爆电机壳，耐高温漆包线及耐高温接线线头。  风量：11500m³/h  功率：0.75KW/380V | 2 | 轴流风机 |
|  | 二次更衣、备餐间 |  |  |
| 2A01 | 挂式洗手星盆  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。水斗δ=1.0mm，配优质落水器及拦渣篮。  规格：410×410×(200+100) | 1 | 洗手池 |
| 2A01a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 1 | 1561172844(1) |
| 2A02 | 单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制造，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：700W×700D×(800+150)H | 2 | 单星盆台 拷贝 |
| 2A02a | 脚踏式开关及水龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：进水黄铜，不锈钢管1.0mm，龙头距离台面总高126mm，台面至水嘴高度87mm，主体中心至水嘴距离102mm，单温脚阀，整体黄铜，配套固定螺栓。 | 2 | 1561172844(1) |
| 2A03 | 工作台柜  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面、底板、层板δ=1.2mm (下衬10.0密度板减噪)；侧板、门面δ=1.0mm；重力脚Φ50\*150不锈钢重力脚。  规格：1800W×700D×800H | 4 |  |
| 2A04 | 紫外线消毒灯  推荐品牌：巨光；飞利浦；海克  电量：36W/1PH/220V； | 6 | 消毒灯1 |
| 2A05 | 八斗保温台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。加强筋δ=1.0mm，横通25×38×1.0mm；脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）；配3KW/220V电热管、温控器，配1/1×100份数盘8只。  功率：3KW/220V  规格：1800W×1200D×800H | 3 | 十斗保温台 |
| 2A06 | 保温售菜台  推荐品牌：厂制品；  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm。加强筋δ=1.0mm，横通25×38×1.0mm；脚φ38×1.0mm（配有可调子弹脚）；配3KW/220V电热管、温控器，配1/1×100份数盘5只。  功率：3KW/220V  规格：1800W×700D×800H | 2 | 五斗保温台 |
| 2A07 | 售菜工作台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm (下衬10.0密度板减噪)；脚Φ38\*1.0mm (配有可调子弹脚)脚杯Φ50\*100\*1.0mm；横通Φ25\*1.0mm。  规格：1500W×700D×800H | 1 | 简易工作台 |
|  | 餐厅 |  |  |
| 2B01 | 残菜柜连桶车  品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，侧板、后板δ=1.0mm；配平板推车1辆及加厚不锈钢桶1只；重力脚Φ50\*150不锈钢重力脚。  规格：700W×700D×800H | 1 | 泔水台车 副本 |
| 2B02 |  |  |  |
| 2B03 | **双层回收车**  推荐品牌：厂制品  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm。深斗型，推柄采用模压一次成型，圆滑不伤手，配承重静音脚轮，其中两只带刹车掣。  规格：900×500×900 | 1 | 双层回收车 |
| 2B04 | 六人分体餐桌椅  推荐品牌：厂制品；  1、桌面采用E1级厚25mm优质双贴面贴防火板制作，双圆边处理,边为黑色PVC封边，光滑不割手。防火、耐磨性强，颜色可采用灰白色、榉木纹、米点色和白橡木纹；座椅采用多层夹木板靠背椅，凳子脚管采用优质不锈钢δ=2.0mm一次性弯制成型，配防滑耐磨脚套。  2、基材：均选用中密度板，经环境标志产品认证，通过欧洲E1级环保标准。  3、配件:国标烤漆吸塑钢脚盘，平整稳固  规格：1200×1500×760 | 8套 | 说明: e7e80805d4d52b96d6ce4e11162791f |
|  | 消洗间 |  |  |
| 2C01 | 风幕机  推荐品牌：风灵；亚太；绿岛风  功率：220V/0.15KW  说明：开门约1500mm，以设计图和实际测量为准。 | 5 | 风幕机 |
| 2C02 | 灭蚊蝇灯连不锈钢架  推荐品牌：凌峰；亨德利；海克  推荐型号：IK281  电量：40W/1PH/220V； | 1 | SK30W三科灭蝇灯 |
| 2C04 | 全自动超声波洗碗机  参考品牌：上超 欧倍力 蓬蔚  1、采用自动传送连续清洗技术（初洗、超声波清洗、漂洗），整段网带定位传送，不采用分段传送，中间不需人工整理餐具，能清洗各种材质和形状的餐具。 超声波洗碗机能迅速乳化油脂，具有超强的清洗去油、去垢除菌功能, 尤其是带凹凸、折边的不锈钢或密胺人工不易洗净，超声波洗碗机均可 360°全方位快速洗净保证就餐人员的健康安全。  2、采用耐高温食品级尼龙拔齿网带，确保餐盘、碗碟等各类餐具不重叠，能完全清洗干净。  3、具有餐具残渣自动分离系统，餐具直接放到传送带上，自动过滤、自动送渣自动送渣及渣水分离到收残箱内，无需人工干涉，节省人力。  4、设备具有双面检测窗口，机器出入出口、上下侧板均可拆卸清洁。喷淋管采用整体不锈钢喷臂，插接连接方式方便拆卸清理，漂洗臂及不锈钢喷嘴方便拆卸保证使用期间的机器维护和保养方便，节约维修服务成本。  5、超声波清洗槽、导轨等采用厚度为2mm的SUS304不锈钢，其余板材厚度为1.2mm的SUS304不锈钢。  6、超声波控制发生器具有自行检测运行状态，自行纠正功能并能显示工作状态。  7、具有全自动超声波清洗专利，自带有消泡装置，确保清洗干净，节能且环保。  8、具有自动回收再利用及水位平衡系统，自动除渣段水箱由自动漂洗段供水并自动调控节省水。  具有紧急停车报警装置。  10、通过水位浮球开关控制水位，防加热管干烧。  功率：55KW/380V；  耗水量：250升水/小时；  清洗能力：4000件小餐具/小时  规格：7200×980×1718  需提供厂家针对本项目的售后维保责任书 | 1台 |  |
| 2C06 | 双层回收车  推荐品牌：厂制品  说明：选用SUS304-2B优质不锈钢板制作，层板δ=0.8mm。深斗型，推柄采用模压一次成型，圆滑不伤手，配承重静音脚轮，其中两只带刹车掣。  规格：900×500×900 | 3 | 双层回收车 |
| 2C07 | 大单星盆台  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制作，台面δ=1.2mm，星盆斗δ=1.0mm，配置φ38mm厚度1.0mm不锈钢圆通腿及可调节重力子弹脚。  规格：1000W×700D×(800+150)H | 2 | 单星盆台08-1 |
| 2C07a | 台式混水厨房龙头  推荐品牌：宾仕；TOTO；T&S  说明：单孔双温，主体SUS304不锈钢，40#陶瓷阀芯，不锈钢手柄，距离台面总高265mm，管径24mm，台面开孔φ35mm，主体中心与水嘴距离184mm。 | 2 | 1561172390(1) |
| 1B05 | 全自动电热开水器连底座  推荐品牌：腾飞、骏诺、吉之美  型号：PK-12H+12B、DF-120+12S、GM-GB-100S  容量：90L  供水量：120L/h  功率：12KW/380V  规格：560×595×1600、540×595×1880、1032×822×1570 | 1 | 开水器连座架 |
|  | 保洁间 |  |  |
| 2C08 | 双门光波热风消毒柜  备选品牌：美厨；凯普顿；乐鹰；翔鹰；志厨  参考型号：CXD-760GK  说明：箱体内外胆（包括箱体内壁、后背板、顶板、底板）均选用优质SUS304不锈钢板制作。强力磁吸式双开门，白色耐高温硅胶门封条，一键式智控面板，双门独立控制，配两套LED触摸式控制器，全方位120℃立体循环高温消毒，配置无磁不锈钢消毒筐，全不锈钢重力调节脚。  ▲产品取得《食品接触产品安全认证证书》认证。  电量：4.4KW/220V  规格：1310W×660D×1740H | 2 | MGCZUH7]7S46E8F@2HYJ$7K |
| 2C09 | 四门保洁柜  推荐品牌：厂制品；  说明：采用SUS304-2B优质不锈钢板制做，层板厚为1.2mm，门外板厚1.0mm，门内复板厚0.6mm，顶板厚0.8mm，配不锈钢可调式子弹脚。  规格：1200W×500D×1800H | 2 | 四门储藏柜 拷贝 |
| 2c10 | 鲜风机  风量：25000m³/h  降温效果：5-15℃  风叶形式：轴流  含20米管道 | 1台 |  |
|  | 厨房小件 |  |  |
| 01 | 304不锈钢快餐盆  说明：大五格，采用食品级不锈钢制作，δ=1.0mm，提供食品级检测报告。  规格约：355\*265mm | 200 | 1561178352(1) |
| 02 | 304不锈钢碗  说明：碗口直径≧115mm,双层隔热结构，焊边打磨处理，采用食品级不锈钢制作，δ=1.0mm，提供食品级检测报告。。 | 200 |  |
| 03 | 304不锈钢调羹  说明：调羹总长≧170mm,采用食品级不锈钢制作，δ=1.5mm，提供食品级检测报告。 | 200 |  |
| 04 | 304不锈钢食品筷  说明：采用食品级不锈钢制作。  规格：总长≧245mm | 200 |  |

**四、验收办法**

4.1采购人有权对货物发货前进行检验或测试，可以参加出厂检验，以确认所投产品的制造工艺、原材料、质量等是否符合招标文件和投标时提供的样式要求，但不能作为最终验收的结果。中标人应为招标人检验和测试提供各种方便，并承担相应费用，如果检验或测试的产品不能满足招标要求，采购人可以拒绝接受，中标人应更换被拒绝的货物。如在生产过程中发现供应商使用材料不符合招标文件及投标文件承诺，供应商必须按招标文件及投标文件整改到位。货物交货前，中标人应自行对所投产品的材料、质量、样式等进行详细而全面的检验，提供权威部门出具的检测报告，该检验（检测）报告将作为采购人验收的重要依据。

4.2 所有货物到达现场后，买方有权对货物进行抽样检测。抽样检测不合格的可以部分或全部拒收，由此对招标人造成的损失应给予经济赔偿。卖方必须派员到现场与买方一起清点检验,按供货清单验收,若有缺少或损坏，卖方应立即补足或更换全新同规格、同面料、同样式的产品，并承担相关费用直至使买方满意为止。

4.3中标人已按合同规定提供了符合招标文件规定的要求的货物，并经有关部门检验合格，所有的技术资料和清单已向采购人提交并被接受，验收视为合格，合同双方签署验收合格证书。 若因中标方制造工艺、质量问题等导致验收不合格，应及时予以处理，直至验收合格，期间发生的一切费用由中标方承担，采购人保留向中标方索赔的权利。中标方在所有货物的到货、验收期间应接受采购人的协调和管理，并采取严格的安全措施，承担由于自身原因所造成的事故责任及其发生的一切费用。

五、质保期

投标人提供不少于二年的质保期, 终身维修。质保期内维修响应时间要求在接到采购单位电话报修24小时内到达现场，如最迟在一个工作日内不能修复的，中标供应商应采取临时调换或提供备用产品等措施，以保证采购单位的正常工作。质保期满后，中标人仍需提供维修服务，仅收取维修成本费,并长期提供良好的技术支持及备品备件的优惠供应。

六、交付时间及地点

自合同签订之日起45天内送至合同约定地点。

七、付款约定

货到安装验收合格后支付合同总金额的95％，余款5％作为质保金，在乙方票证齐全，符合甲方付款流程的前提下，甲方在10个工作日内一次性付清并无息归还履约保证金。质保金一年后无息归还。

1. **政府采购合同主要条款指引**

以下为成交后签定本项目合同的通用条款，成交供应商不得提出实质性的修改，关于专用条款将由采购人与成交供应商结合本项目具体情况协商后签订。

项目名称： 项目编号：

甲方：（采购单位） 所在地：

乙方：（中标供应商） 所在地：

甲、乙双方根据××(采购组织机构名称）关于××项目公开招标的结果，签署本合同。

一、合同文件：

1.合同条款。

2.中标通知书。

3.更正补充文件。

4.招标文件。

5.中标供应商投标文件。

6.其他。

上述所指合同文件应认为是互相补充和解释的，但是有模棱两可或互相矛盾之处，以其所列内容顺序为准。

**二、合同内容及服务标准**

（具体见项目需求）

**三、合同金额**

本合同金额为（大写）：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_元（￥\_\_\_\_\_\_元）人民币。

**四、甲乙双方责任**

（一）甲方责任

（根据招标结果确定）

（二）乙方责任

（根据招标结果确定）

**五、技术资料**

1.乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供有关技术资料。

2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

**六、知识产权**

乙方应保证提供服务过程中不会侵犯任何第三方的知识产权。

**七、转包或分包**

1.本合同范围的服务，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

2. 除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的服务全部或部分分包给他人供应；

3.如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，没收履约保证金并追究乙方的违约责任。

**八、服务质量保证期 (选用)**

1. 服务质量保证期 年。（自验收合格之日起计）

**九、合同履行时间、履行方式及履行地点**

1. 履行时间：

2. 履行方式：

3. 履行地点：

**十、款项支付**

付款方式：

**十一、税费**

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

**十二、质量保证及后续服务**

1． 乙方应按招标文件规定向甲方提供服务。

2． 乙方提供的服务成果在服务质量保证期内发生故障，乙方应负责免费提供后续服务。对达不到要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

⑴重做：由乙方承担所发生的全部费用。

⑵贬值处理：由甲乙双方合议定价。

⑶解除合同。

3． 如在使用过程中发生问题，乙方在接到甲方通知后在4小时内到达甲方现场。

4．在**服务质量保证期**内，乙方应对出现的质量及安全问题负责处理解决并承担

一切费用。

**十三、违约责任**

1．甲方无正当理由拒收接受服务的，甲方向乙方偿付合同款项**百分之五**作为违约金。

2．甲方无故逾期验收和办理款项支付手续的,甲方应按逾期付款总额**每日万分之五**向乙方支付违约金。

3． 乙方未能如期提供服务的，每日向甲方支付合同款项的**千分之六**作为违约金。乙方超过约定日期10个工作日仍不能提供服务的，甲方可解除本合同。乙方因未能如期提供服务或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值**5%**的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

**十四、不可抗力事件处理**

1．在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行

期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

2．不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3．不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合

同。

**十五、解决争议的方法**

1. 如双方在履行合同时发生纠纷，应协商解决；协商不成时，可提请政府采购管理部门调解；调解不成的通过以下方式解决： 提交**台州**仲裁委员会仲裁。

**十六、合同生效及其它**

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 本合同未尽事宜，遵照《合同法》有关条文执行。

3. 本合同一式四份。甲、乙双方各执一份，采购组织机构及同级人民政府财政部门各执一份。本项目未尽事宜以招标文件、投标文件及澄清文件等为准。

甲方（公章） 乙方（公章）

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

联系电话： 联系电话：

开户银行： 开户银行：

帐号： 帐号：

地址及邮编： 地址及邮编：

签订时间： 年 月 日

1. **投标文件格式附件**

**附件1**  　　　本

项目名称

项目编号：（标段）

投

标

文

件

（**资格及技术文件）**

投标人全称（公章）：

地 址：

时 间：

**资格及技术文件目录**

**资信部分**

1. 声明书（附件2）
2. 授权委托书（附件3）
3. 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明

4、财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料

5、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

6、本项目要求的特定资质证书

**技术部分**

**第一部分 技术方案描述部分**

1、投标人情况介绍（附件5）；

2、项目需求的理解与分析；

3、项目组织实施方案(可视情选用附件6、附件7)；

4、安装、调试及验收方案；

**第二部分 投标产品描述部分**

1、投标产品描述及相关资料（可视情选用附件8、附件9）；

2、投标人需要说明的其他内容；（包括可能影响投标人技术性能评分项的各类证明材料）

**第三部分 商务响应部分**

1、证书一览表（附件10）；

2、近三年来类似项目的成功案例（附件11）

3、售后服务描述及承诺（可视情选用附件12，附件13）；

4、投标人需要说明的其他内容。（包括可能影响投标人企业实力及信誉评分项以及售后服务评分项的各类证明材料）

**第四部分 其他参考表格（此部分视情况选用）**

1、主要货物用材响应表(类似家具类货物采用，附件14)

（以上内容具体描述详见“第三部分投标人须知”中“三、投标文件”的组成说明）

**附件2**

**投标声明书**

××（集中采构机构/采购代理机构名称）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址。

我（ 姓名 ）系（ 投标人名称 ）的法定代表人，我公司自愿参加贵方组织的（招标项目名称）（编号为）的投标，为此，我公司就本次投标有关事项郑重声明如下：

1、我公司声明截止投标时间近三年以来：在政府采购领域中的项目招标、投标和合同履约期间无任何不良行为记录；无重大违法记录（重大违法记录是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

2、我公司在参与投标前已详细审查了招标文件和所有相关资料，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在投标人的内容，我方同意招标文件的相关条款，放弃对招标文件提出误解和质疑的一切权利。

3、我公司不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及其附属机构没有任何联系。

4、我公司保证，采购人在中华人民共和国境内使用我公司投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时，享有不受限制的无偿使用权，如有第三方向采购人提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权的主张，该责任由我方承担。我方的投标报价已包含所有应向所有权人支付的专利权、商标权或其它知识产权的一切相关费用。

5、我公司严格履行政府采购合同，不降低合同约定的产品质量和服务，不擅自变更、中止、终止合同，或拒绝履行合同义务；

6、以上事项如有虚假或隐瞒，我公司愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解。

投标人名称(公章)：

法定代表人或授权委托人(签字)：

日期：××年 ×× 月 ×× 日

**附件3**

**授权委托书**

××（集中采构机构/采购代理机构名称）：

（投标人全称） 法定代表人（或营业执照中单位负责人） （法定代表人或营业执照中单位负责人姓名） 授权 （全权代表姓名） 为全权代表，参加贵单位组织的 项目的采购活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。我方对全权代表的签字事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。全权代表在授权委托书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

全权代表无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或盖章：

投标人全称（公章）： 日期：

**附：**

|  |
| --- |
| **法定代表身份证复印件粘帖处** |

法定代表人姓名：

传真：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

|  |
| --- |
| **全权代表身份证复印件粘帖处** |

全权代表姓名：

职务：

传真：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

**附件5**

**投标人基本情况表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | | | 法人代表 | | |  | |
| 地址 |  | | | | | | 企业性质 | | |  | |
| 股东姓名 |  | 股权结构（%） | |  | | | 股东关系 | | |  | |
| 联系人姓名 |  | 固定电话 | |  | | | 传真 | | |  | |
| 手机 | |  | | |
| 1.  企  业  概  况 | 职工人数 |  | | 具备大专以上学历人数 |  | | 国家授予技术职称人数 | | |  | |
| 占地面积 |  | | 建筑面积 | 平方米  □自有□租賃 | | 生产经营场所及场所的设施与设备 | | |  | |
| 注册资金 |  | | 注册发证机关 |  | | | | | 公司成立时间 |  |
| 核准经营范围 |  | | | | | | | | | |
| 发展历程及主要荣誉： | | | | | | | | | | |
| 2．  企业有关资质获证情况 | 产品生产许可证情况（对需获得生产许可证的产品要填写此栏） | | 产品名称 | | | 发证机关 | | 编号 | 发证时间 | | 期限 |
|  | | |  | |  |  | | |
| 企业通过质量体系、环保体系、计量等认证情况 | |  | | | | | | | | |
| 企业获得专利情况 | |  | | | | | | | | |

**要求：**

1.姓名栏必须将所有股东都统计在内，若非股份公司此行（第三行）无需填写；

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：：

**附件6**

**项目实施人员一览表**

（主要从业人员及其技术资格）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **姓名** | **职务** | **职责** | **专业技术资格** | **证书编号** | **参加本单位工作时间** | **劳动合同编号** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

**1.**在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行划表填写。

2.附人员证书复印件；

　　3.出具上述人员在本单位服务的外部证明，如：投标截止日之前六个月以内的代缴个税税单、参加社会保险的《投保单》或《社会保险参保人员证明》等。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件7**

**项目负责人资格情况表**

采购项目： 采购编号：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **姓名** |  | **近年来主要工作业绩** |
| **性别** |  | 注：业绩证明应提供旁证材料  （供货合同或中标通知书）。 |
| **年龄** |  |
| **职称** |  |
| **毕业时间** |  |
| **学校专业** |  |
| **联系电话** |  |
| **最近一年工作状况** |  |
| **拟在本项目中担任主要工作** |  | |

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件8**

**供货清单**

项目编号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **楼层** | **功能区块** | **设备名称** | **参考品牌** | **规格尺寸（型号）** | **技术说明** | **数量** | **参考图片** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

**1.**本表中的名称、数量应与报价明细表中相对应的报价名称、数量一致

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件9**

技术需求响应表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **招标参数** | **投标参数** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1. 本表的名称须与《报价明细表》一致。

2.本表参照本招标文件第二部分“招标需求”内第二条“具体技术需求”填制，投标人应根据投标设备的性能指标、服务指标，对照招标文件要求在“偏离情况”栏注明“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

3.对于投标产品的技术偏离情况需严格按照招标文件的技术要求一一比对给出，未达到技术要求中规定的数值应以负偏离标注。若因技术实现方式等其他问题而导致的理解不同未标注负偏离的，需在备注中具体说明；若未按要求标注负偏离又未予以说明的，评审小组将视偏离程度给予扣分或认定为虚假应标。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件10**

**证书一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **证书名称** | **发证单位** | **证书等级** | **证书有效期** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**要求：**

1.填写投标人获得资质、认证或企业信誉证书；

2.附所列证书复印件或其他证明材料。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：：

**附件11**

**投标人类似项目实施情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **项目地址** | **合同总价** | **实施时间** | **项目质量** | **项目单位名称及其联系人电话** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**要求：**

1.业绩证明应提供证明材料（合同复印件可只提供首页、含金额页、盖章页并加盖投标人公章）；

2.报价供应商可按此表格式复制。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件12**

**资信及商务需求响应表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **内容** | **招标需求** | **是否响应** | **投标人的承诺或说明** |
|  | 售后服务保障要求 |  |  |  |
|  | 备品备件及耗材等要求 |  |  |  |
|  | 质保期 |  |  |  |
|  | 交货和服务  时间及地点 |  |  |  |
|  | 付款条件 |  |  |  |
|  | …… |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件13**

**售后服务情况表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **投标人情况** | **备注** |
| 1 | 保修期内售后服务情况(服务方式、服务网点、售后服务的内容和措施等等，可用附页和宣传材料) | 生产厂商售后服务情况： |  |
| 投标人售后服务情况： |  |
| 2 | 保修期后售后服务 |  |  |
| 3 | 培训方案（可用附页） |  |  |
| …… | …… |  |  |

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件14**

项目名称

项目编号：

**报**

**价**

**文**

**件**

供应商全称（公章）：

地 址：

时 间：

**报价文件目录**

1、开标一览表（附件15）；

2、报价明细表（附件16）；

3、针对报价投标人认为其他需要说明的；

4、小微企业等声明函（附件17）；

5、产品适用政府采购政策情况表（附件18）。

**附件15**

**开标一览表**

**项目编号：**

**项目名称：** [货币单位：人民币元]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 投标总报价(元) | 大写 |  |
| 小写 |  |

**填报要求：**

1.投标总报价是包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、培训、保修、合同包含的所有风险责任等各项费用及不可预见费等所需的全部费用。

2.报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章，或者由法定代表人或全权代表签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件16**

**报价明细表**

项目编号： [货币单位：人民币元]

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **楼层** | **功能区块** | **设备名称** | **参考品牌** | **规格尺寸（型号）** | **技术说明** | **数量** | **参考图片** | **备注** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **合计人民币：大写 小写** | | | | | | | | | |

**要求：**

1. 本表为《开标一览表》的报价明细表，如有缺项、漏项，视为投标报价中已包含相关费用，采购人无需另外支付任何费用。

2.“报价明细表”中的报价合计应与“开标一览表”中的投标总报价相一致，不一致时，以开标一览表为准。

3.投标报价明细表所填内容按招标文件采购设备清单要求为准。如有漏报的，视同已包含在投标总价内或已作优惠处理。有重大缺项的将作无效标处理。

4. 本表中的型号规格必须明确，招标文件中明确要求定制的除外。

5.供应商在投标时需提供本表的电子文档（单独封装，建议使用光盘），以便网上公示使用，电子文档将不予退还。

投标人名称（盖章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

**附件17**

**小微企业声明函**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为\_\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1.根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准：第四条第\_\_\_\_\_\_项\_\_\_\_\_\_行业，本公司*（此处填写从业人员和营业收入的具体数据）*，为\_\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业。

2.本公司参加×××政府采购中心组织的采购项目（项目编号： ）采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他\_\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投 标 人（单位公章）：

日期： ××年××月××日

**小微企业声明函（制造商）**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定和《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准：第四条第\_\_\_\_\_\_项\_\_\_\_\_\_行业，本公司（此处填写营业收入和从业人员的具体数据），为\_\_\_\_\_\_（请填写：小型、微型）企业。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（单位公章）：

日期： ××年××月××日

**中小企业资格确认意见书**

根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，兹确认公司为行业的（请填写：中型、小型、微型）企业。

省（市、县、区）中小企业局（盖章）

日期：××年××月××日

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

**附件18**

**产品适用政府采购政策情况表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 小微企业扶持政策 | |  | | --- | | **小型、微型企业投标且所投产品（指货物、工程、服务）由本企业制造，或者所投产品（仅指货物）含有其他小型、微型企业制造的，应按要求列出具体产品与金额。** | | | |
| 产品名称（品牌、型号） | 制造企业名称 | 金额 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 小型、微型企业产品金额合计（元） | |  |

填报要求：

1. 本表的产品名称、规格型号和注册商标、金额要与《报价明细表》一致。
2. 制造商为小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”。
3. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评分依据（以“小型、微型企业产品金额合计”为准进行价格折扣，表中所填内容必须与政府采购优惠政策需提供的相关资料相符，如出现不相符或提供资料不全的，该小型、微型企业产品合计金额将不予以享受小微企业扶持政策优惠）。